



Taormina Sil

Rivestimento ai Silicati di Potassio medio

CODICE 5002



COLORE

36 tinte da cartella, oltre 170 colorazioni da mazzetta Plastimur. Inoltre con il nuovo sistema di colometria tintometrica si possono ottenere infinite tinte.

CONFEZIONE

Fusti litografati in plastica da Kg 25 peso netto ca.

CONSERVAZIONE

Almeno 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dalle basse e alte temperature.

CARATTERISTICHE

E' un rivestimento a spessore minerale colorato, in pasta pronto all'uso, studiato per la finitura, la decorazione e la protezione di facciate esterne ed interne.

E' costituito da inerti selezionati, pigmenti inorganici e additivi specifici il tutto legato da resine specifiche e silicato di potassio.

E' un prodotto traspirante resistente agli agenti chimici, atmosferici, attacchi di muffe, alghe e funghi. Idrorepellente, resistente alle basse ed alte temperature, ottima stabilità e resistenza agli alcali e ai raggi ultravioletti.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per il suo effetto estetico e la sua composizione a base di silicati di potassio trova ottima aderenza su supporti a base cementizi, in edifici di nuova e vecchia costruzione; su intonaci a base calce, su rasanti cementizi; in ristrutturazioni è bene asportare eventuali rivestimenti sintetici prima dell'applicazione.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

La preparazione e le condizioni dei supporti sono la base fondamentale per una buona riuscita del rivestimento colorato; (con questo non si intende la qualità dell'applicazione) i supporti devono essere a base cementizia o a calce; quindi devono essere solidi, asciutti e perfettamente stagionati (28 gg); esenti da grassi, polveri umidità di rigetto, salnitro e tutto ciò che rende difficile una buona adesione.

Per prevenire la formazione di muffe e gli attacchi batterici, prima dell'applicazione del prodotto, è necessario trattare le superfici con PREVEN R50.

In caso di ristrutturazioni, prima dell'applicazione è bene rimuovere eventuali rivestimenti sintetici e parti ammalorate, risanando con malta cementizia o rasante a basso spessore e fare stagionare prima dell'applicazione tutti i ritocchi effettuati. Prima di applicare il prodotto i supporti devono essere trattati 24 ore prima e per tutta la superficie, con idoneo fissativo PRIMAR SIL a base di resine ai silicati, tramite rullo o pennello per una migliore lavorabilità, adesione e compattezza del rivestimento finale.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto è in pasta pronto all'uso, già colorato da rimestare accuratamente prima dell'utilizzo, con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere una pasta omogenea.



Applicazione a rullo o pennello di una passata di fissativo Primar Sil per rivestimenti ai silicati



Applicazione di Taormina Sil con spatola metallica



Finitura della superficie con fratazzo in plastica

APPLICAZIONE

L'applicazione viene eseguita, su supporti tirati a fine perfettamente planari. Applicare il prodotto tramite fratazzo inox nello spessore del granulo avendo cura di distribuirlo in modo omogeneo, rifinirlo con fratazzo di plastica con movimenti atti a dare l'effetto desiderato.

CONSUMO

I consumi vengono influenzati dalla natura dei supporti e dal tipo di applicazione, quindi orientativamente oscillano tra: 2,00 – 2,300 Kg/mq. (mq 12 con un fusto da 25 kg)

DATI TECNICI

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Colore	36 tinte da cartella, oltre 170 colorazioni da mazzetta Plastimur. Inoltre con il nuovo sistema di colometria tintometrica si possono ottenere infinite tinte.
Consistenza	Pastoso
Granulometria	Granulo massimo 1,2 mm

DATI APPLICATIVI

Preparazione	Pronto all'uso
Applicazione	Con fratazzo inox e di plastica
Brillantezza	Opaco
Essiccazione	Buona

PRESTAZIONI FINALI

Il prodotto risponde ai requisiti richiesti dalla norma EN 15824:2017 con le seguenti caratteristiche:

Permeabilità al vapore acqueo	EN	7783-2	V_2 (media permeabilità)
Assorbimento acqua	EN	1062-3	W_3 ($W=0,022 \text{ kg/m}^2\text{xh}^{0,5}$)
Aderenza	EN	1542	$\geq 0,3 \text{ MPa}$ (1,1 MPa)
Conduttività termica	EN	1745	$\lambda = 0,82 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (P=50%) $0,89 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (P=90%)

AVVERTENZE

Applicare il prodotto a temperatura fra + 5°C e + 30°C.

Durante la manipolazione del prodotto proteggersi gli occhi e le mani con indumenti idonei e mascherine. Proteggere le parti da non rivestire.

Per una buona realizzazione del lavoro si raccomanda una continuità senza interruzione, in caso contrario devono essere previsti tagli e/o interruzioni; proseguire l'eventuale continuazione entro max 15 gg, possibilmente nelle stesse condizioni climatiche evitando così differenze di colore. Si raccomanda che i supporti devono essere asciutti, omogenei e perfettamente stagionati, quindi anche qualsiasi eventuale ripristino effettuato con malta cementizia o livellamento con rasature cementizie anche a basso spessore è bene che abbia effettuato la stagionatura completa; Nei periodi caldi è bene bagnare eventuali ripristini e rasature effettuate per velocizzare la stagionatura; questo per evitare sfumature +/- evidenti e in alcuni casi in base al colore, anche alterazioni del colore stesso o efflorescenze (carbonatazione).

Non applicare su supporti gelati, o in fase di disgelo o con rischio di gelate.

Non applicare in presenza di vento o pioggia battente.

Non applicare su supporti surriscaldati.

Non è consigliabile applicare il prodotto su superfici con fenomeni di forte umidità o salinità.

Eventualmente effettuare prima il procedimento di deumidificazione con ALBUSIL ANTISALE o MALTA OSMOTICA e intonaco deumidificante IDROSTOP della Plastimur s.r.l.

VOCE DI CAPITOLATO

Decorazione e protezione di superfici interne ed esterne con finitura in pasta colorata a base di silicati di potassio, traspirante, pronta all'uso, TAORMINA SIL della Plastimur s.r.l., costituita da sabbie selezionate, pigmenti inorganici, additivi specifici il tutto legato da resine specifiche e silicato di potassio, applicata manualmente in una sola passata, previa passata di fissativo Primar sil, con spatola o fratazzo in acciaio inox nello spessore totale di mm 1,2 e successivamente rifinita con fratazzo di plastica agendo con movimenti circolari; con un consumo medio di 2,00-2,30 kg/mq.